

TIG Brush™

Stainless Steel Weld Finishing System



Un futuro más seguro
para el sector de la soldadura





TIG Brush™

Celebrando 10 años!

El mejor sistema para la limpieza del inoxidable del mundo

Tecnología probada de Ensitech

Ensitech es una compañía australiana que empezó sus operaciones en 2006 y que esta celebrando su décimo aniversario como inventor y fabricante del sistema de limpieza de soldaduras de acero inoxidable TIG Brush. La tecnología TIG Brush se creó como solución al problema específico y recurrente de la decoloración en las soldaduras de acero inoxidable. Las alternativas previas para esta limpieza de soldaduras presentaban muchos inconvenientes, incluyendo la falta de seguridad (como la extrema fuerza de los ácidos como la pasta de decapar), la lenta operatividad de las máquinas o los daños que estas

Las mejores soluciones para el acabado de superficies de acero inoxidable, así como una atención al cliente excepcional

2016 fue el décimo año de funcionamiento de Ensitech. Para celebrar este hito la compañía lanzó una nueva línea de modelos TIG Brush. La TBE-700 es la máquina de limpieza de soldaduras más rápida actualmente disponible, el modelo TBE-550 es el válido para todos los usos y la TBE-440 es la solución más económica. Ensitech ha lanzado también recientemente un método modificado para aplicar esta tecnología denominado PROPEL TORCH. Las cerdas del cepillo están agrupadas para concentrar el efecto, un sencillo ajuste permite variar la longitud del mismo y un mecanismo de liberación rápida permite al usuario sustituir rápidamente los cepillos. El mango del usuario se ha cambiado a uno en forma de T, permitiendo un agarre más cómodo y

pueden causar en el trabajo (como el esmerilado mecánico). El reto que la tecnología TIG Brush ha superado con éxito ha sido encontrar un material conductor que pueda soportar las altas temperaturas, un líquido que pueda eliminar la decoloración de la soldadura en caliente, y una unidad de potencia que pueda proporcionar suficiente electricidad al cepillo, todo de una forma segura y fácil de usar. El producto Tig Brush ha sido el resultado de la búsqueda de la forma de combinar todos estos atributos.



ergonómico. Ensitech continúa proporcionando a industrias de todo el mundo, desde la fabricación específica hasta la generalista, la última tecnología en el acabado de superficies de acero inoxidable. Además, los clientes de Ensitech demandan y tienen garantizados los productos de más alta calidad, servicios y soluciones. Para conseguir este objetivo, la dirección y el personal se han inculcado una cultura de mejora continua dentro de la organización, adheriéndose a los principios de la norma ISO 9001:2008. Diez años de investigación y desarrollo han culminado en el mantenimiento de la marca TIG Brush como líder mundial en la limpieza y pasivación de soldaduras, en la innovación en los negocios y en la dedicación a la satisfacción del cliente.

TIG Brush™

Protección Superior Anti-Corrosión

Pasivación y Limpieza en una sola pasada

La limpieza más efectiva de las soldaduras de acero inoxidable implica más que eliminar las marcas de color causadas por el calor. Los mejores resultados se consiguen siguiendo un proceso sistemático, que comienza seleccionando la correcta combinación de productos para cada tipo de trabajo.

La óptima combinación de líquidos depende del tipo de soldadura que se pretenda limpiar, el tipo de acabado (satinado o espejo) y si se quiere priorizar la velocidad al acabado.

Con la posibilidad de elección entre cuatro novedosos líquidos de limpiado, más líquidos dedicados a la preparación, el acabado, marcado y grabado de la soldadura, Ensitech lo tiene cubierto.

La elección de la unidad de TIG Brush y sus correctos ajustes, también juegan un papel importante, ya que las diferentes posibilidades de cada modelo interactúan con los diferentes líquidos y aplicaciones.

Exhaustivas pruebas en laboratorio confirman que el proceso de limpieza de soldaduras de Ensitech pasiva el acero inoxidable de acuerdo con los estándares de las normas internacionales ASTM: ASTM A967-05 y ASTM B912-02



Selección de la Máquina TIG Brush™

	ELIMINACIÓN MARCAS DE COLOR		ANCHURA A LIMPIAR			VELOCIDAD DE LIMPIEZA			GROSOR DEL MATERIAL			FINALIDAD		
	TIG	MIG	<.5"	<1.5"	<3.5"	STD	FAST	EXTRA FAST	<.19"	<.39"	<.78"	CLEAN	POLISH	ETCH & MARK
TIG Brush TBE-440	✓		✓			✓			✓			✓	✓	✓
TIG Brush TBE-550	✓	✓		✓			✓			✓		✓	✓	✓
TIG Brush TBE-700	✓	✓			✓			✓			✓	✓	✓	✓

Pasivación del Acero Inoxidable

El TWI (The Welding Institute) es la institución profesional de ingeniería líder, responsable del registro profesional y la certificación del personal de unión y soldadura en todo el mundo.

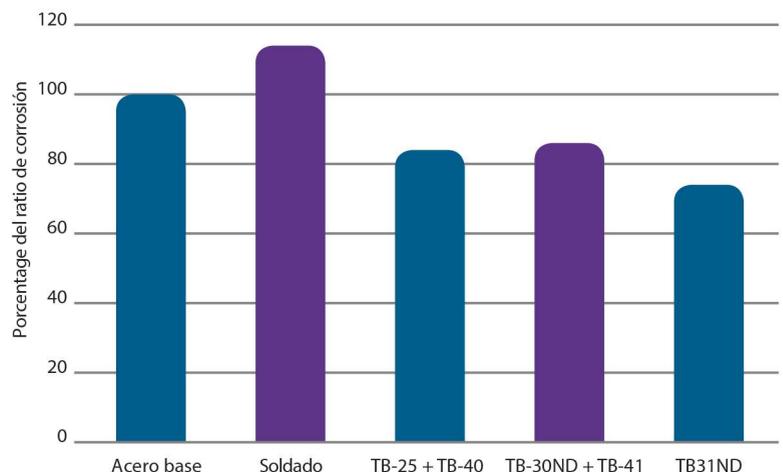
Ensitech, como miembro del TWI, colaboró recientemente en cuantificar la influencia del proceso TIG Brush para limpiar y pasivar 316 soldaduras de acero inoxidable.

Una conclusión clave del informe de este proyecto colaborativo fue:

“Todas las variantes químicas de TIG Brush estudiadas mejoran la resistencia a la corrosión de una muestra soldada, de manera que el ratio de corrosión es incluso inferior al de una pieza de acero inoxidable sin soldar.”

Puede encontrar el informe completo en: TIGBrush.com

Este resultado se refleja en el siguiente gráfico:



Ratios de corrosión de muestras post-soldadas en relación al acero base.

TIG Brush™ TBE-700

El limpiador de soldaduras MIG más rápido del mundo



SELECCIÓN DE POTENCIA DINÁMICO

CONTROL DE MODO DINÁMICO

LA MÁS POTENTE DEL MERCADO

Años de experiencia en investigación y desarrollo junto al feedback de nuestros clientes, dan como resultado el estatus de la TBE-700; ya reconocida en la industria cómo la máquina más rápida y potente de su clase, finalizando la competición a los 90 Amps. La reconocida y fiable serie 700 elimina la competencia ofreciendo una velocidad de limpieza de soldaduras TIG y MIG que esta, como mínimo, al doble de la ofrecida por la alternativa más próxima. La serie 700 sigue siendo el paquete novedoso y vanguardista que se espera de Ensitech. Continúa ofreciendo nuestra probada combinación de calor, electricidad y química para obtener un nivel de acabado y pasivación de la superficie en soldaduras TIG y MIG que es la mejor de la industria. Combinando la entrega de potencia de la TIG Brush con el Propel Torch y los líquidos originales de Ensitech, el usuario tiene la tranquilidad de saber que trabaja con el MIG MASTER, consiguiendo los resultados de limpieza de soldaduras mas seguros, rápidos y efectivos. Disponible como kit completo.



EL PROPEL TORCH

Introducción del primer sistema regulable de limpieza de soldadura



Para mantener su posición de liderazgo, Ensitech comprendió la necesidad de ir más allá de la caja. La atención del usuario se ha desplazado de la fuente de alimentación proceso de aplicación: El usuario requiere una solución que sea rápida, segura, ergonómica y económica.

El diseño -de próxima patente- del Propel Torch es radicalmente diferente. El mango en forma de T permite a la muñeca del usuario trabajar en una posición más natural durante el proceso de limpieza de la soldadura, reduciendo así el cansancio y proporcionando un metodo de limpieza seguro y más potente.



TIG Brush™ TBE-550

La innovación TIG Brush proporciona una rápida limpieza de soldaduras



NIVEL DE POTENCIA SELECCIONABLE

MODO DE SELECCIÓN CONMUTADO

OPTIMIZADO PARA LA PROPEL™ TORCH

La TBE-550 utiliza una adaptación del diseño de la serie 700, para adaptarse al uso del último avance tecnológico de Ensitech, la Propel Torch. Como se espera, esto proporciona unos resultados superiores, más consistentes y fiables obtenidos por nuestra probada combinación de calor, electricidad y el uso de líquidos genuinos de limpieza, marcado y grabado de TIG Brush. El compromiso de TIG Brush con la innovación y el sistema patentado de potencia, le proporciona la tranquilidad de saber que ha conseguido el máximo nivel de pasivación de la industria, de la forma más rápida y segura. Disponible en standard y kit Propel Torch.



TIG Brush™ TBE-440

Tecnología genuina aumentada para darle un acabado superior



NIVEL DE POTENCIA SELECCIONABLE

MODO DE SELECCIÓN CONMUTADO

EL MÁS RÁPIDO DE SU CATEGORÍA

El nuevo 440 es perfecto para el uso ligero, incluye los últimos avances de la tecnología TIG Brush y optimizado para proporcionarle la calidad que se espera de Ensitech. Su nuevo diseño y su tecnología innovadora continúan proporcionando nuestra probada combinación de calor, electricidad y química para ofrecer el mejor nivel de acabado y pasivado de la industria. Disponible en standard y kit Propel Torch.



GAMA DE LÍQUIDOS INNOVADORES



Ensitech ha invertido fuerte en una investigación y desarrollo líderes en el mercado para crear una gama de fluidos innovadores para todos los aspectos de preparación de la superficie de acero inoxidable, limpieza de soldaduras y acabados. Además, los líquidos de Ensitech tienen ahora la certificación NSF, y son

conformes sus requerimientos referentes al programa de registro de compuestos no alimentarios. El sello NSF es su seguro de que los líquidos de pre y post soldadura de Ensitech han sido testados y certificados por uno de los organismos independientes de certificación más respetados hoy en día.

LIMPIEZA PREVIA A LA SOLDADURA

La limpieza de contaminantes antes de la soldadura es una estrategia prudente para asegurar, en primer lugar una soldadura de calidad y una posterior limpieza y pasivación rápidas y efectivas con el sistema de limpieza de soldaduras TIG Brush.

TB-01 | LÍQUIDO DE LIMPIEZA PREVIA

Desarrollado para eliminar residuos como aceites ligeros y grasas en las superficies de acero inoxidable. Si estos contaminantes no son eliminados, pueden unirse a la soldadura dándole un aspecto antiestético y con residuos difíciles de eliminar. Utilizando el TB-01 antes para eliminar estos contaminantes, se asegurará un mejor acabado. N° de registro NSF: 150959 Código de categoría: A1

TB-02 | LÍQUIDO DE LIMPIEZA PREVIA PARA TRABAJOS INTENSIVOS

Descontaminante intenso desarrollado para eliminar aceites persistentes, adhesivos y grasas en las superficies de acero inoxidable antes de su soldadura. Uno de los contaminantes más habituales es el adhesivo que se adhiere a los metales durante su transporte para evitar daños, y que es muy difícil de eliminar. La eliminación total de dichos residuos antes de la soldadura, permite una perfecta y rápida limpieza y pasivación con el sistema TIG Brush.

**TB-02 está clasificado como un producto peligroso, por lo cual se le aplica un recargo por transporte de bienes peligrosos.*

ELEGIR EL LÍQUIDO DE LIMPIEZA APROPIADO

Con la posibilidad de elección entre cuatro innovadores líquidos de limpieza, desde los químicamente fuertes hasta los de alta potencia, los líquidos de limpieza de acero inoxidable genuinos de TIG Brush limpian y pasivan simultáneamente, con resultados probados.

TB-21ND | LÍQUIDO PARA LIMPIEZA DE SOLDADURAS

A poca potencia, un fluido de alto rendimiento para limpiar, pulir y pasivar el acero inoxidable sin la categoría corrosiva del TB-25ND. Su clasificación como no peligroso facilita su manejo y economiza costes de transporte. Para mejores resultados, neutralícelo con TB-40 después de la limpieza. N° de registro NSF: 150090. Categoría Código: A3

TB-25 | LÍQUIDO PARA LIMPIEZA DE SOLDADURAS

Se trata del líquido premium más fuerte y rápido para limpiar, pulir y pasivar soldaduras de toda la gama. Con los componentes de mayor calidad a alta concentración, el TB-25 proporciona al usuario una limpieza, pulido y pasivación inigualables en las soldaduras de acero inoxidable más duras. Para mejores resultados, neutralícelo con TB-40 después de la limpieza.

**TB-25 está clasificado como un producto peligroso, por lo cual se le aplica un recargo por transporte de bienes peligrosos. N° de registro NSF: 150001 Categoría Código: A3*

TB-30ND | LÍQUIDO PARA LIMPIEZA DE SOLDADURAS

Líquido biodegradable para la limpieza de soldaduras de acero inoxidable, desarrollado para trabajar en instalaciones donde no se permiten productos químicos corrosivos. Respetuoso con el medio ambiente, limpia eficazmente como el TB-25, pero no pule. Para mejores resultados, neutralícelo con TB-41 después de la limpieza. N° de registro NSF: 150056 Código Categoría: A3

TB-31ND | LÍQUIDO PARA LIMPIEZA DE SOLDADURAS NEUTRO

Cuando necesite mayor seguridad, este diseño personalizado y líquido patentado contiene un pH neutro, de acción rápida y sin necesidad de un proceso de neutralización separado. Limpia y pasiva sin pulir, no deja esmerilado blanco y no altera el brillo del inoxidable. Especialmente adecuado para sectores sensibles como la alimentación, bebidas, farmacéuticas e industrias petroquímicas. Respetuoso con el medio ambiente, el TB-31ND permite la máxima seguridad durante su uso, manipulación, almacenamiento y transporte. N° de registro NSF: 150057 Categoría Código: A1





NEUTRALIZACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de utilizar cualquiera de los líquidos neutralizadores de TIG brush, enjuagar el líquido de limpieza con agua limpia. A continuación aplicar el líquido neutralizador adecuado para eliminar cualquier residuo ácido. Si su trabajo tiende a formar un "glaseado" blanco sobre la superficie del metal, los neutralizadores de TIG Brush lo reducen. Ya que este "glaseado" puede aparecer después de un tiempo, es importante usar el líquido neutralizador tan pronto como sea posible después de la limpieza.

TB-42 | LÍQUIDO NEUTRALIZADOR PARA TB-21ND Y TB-25

El TB-42 de reciente lanzamiento utiliza una formulación modificada del TB-40 que incluye agentes humidificadores mejorados para una mejor cobertura, una acción más rápida para neutralizar los efectos de los residuos del TB-21 y TB-25 y una solubilidad mejorada para facilitar la eliminación con el enjuague final. El líquido neutralizador TB-42 es un importante paso preventivo para la eliminación completa de cualquier residuo ácido de la superficie de trabajo. Número de registro: 150055 Categoría NSF: P1

TB-41 | LÍQUIDO NEUTRALIZADOR PARA TB-30ND

También una fórmula no peligrosa (ni corrosiva ni inflamable), desarrollada para neutralizar el TB-30ND. El TB-41 contiene una gama de componentes de acción rápida que neutralizan eficazmente cualquier residuo ácido en segundos. El TB-41 contiene componentes únicos para eliminar la química compleja del TB-30ND.

ACABADO

La aplicación de un líquido de acabado aumenta la reflectabilidad de la superficie, y evita que en las superficies perfectamente acabadas se produzcan marcas cuando se manipulan.

TB-50 | LÍQUIDO DE ACABADO

Limpa, abrillanta y también es resistente a las marcas de manipulación, creando una capa de nivel molecular en la superficie de acero inoxidable. Limpie o rocíe la superficie fría y acabada con el TB-50, enjuague con agua y luego púlalo con un paño de microfibra para conseguir brillo y resistencia a las huellas dactilares. Numero de registro NSF: 150174 Código Categoría NSF: P1

MARCADO Y GRABADO

Sientáse orgulloso de su trabajo. Los líquidos de marcado y grabado de Ensitech pueden usarse para marcar permanentemente acero inoxidable con una plantilla personalizada, ya sean números de pieza, códigos de barras, logos... Pregunte sobre los detalles de nuestros kits de marcado y plantillas personalizadas.

TB-90 | LÍQUIDO DE MARCADO PARA ACERO INOXIDABLE

Usado con su TIG Brush con un cabezal conductor y unas plantillas, el TB-90 crea caracteres nítidos, permanentes y oscuros, o cualquier otro diseño en su pieza de acero inoxidable. El proceso es fácil, seguro y con resultados espectaculares en segundos. Número de registro NSF: 150170 Código Categoría NSF: P1

TB-95 | LÍQUIDO DE GRABADO PARA ACERO INOXIDABLE

Usado con su TIG Brush con un cabezal conductor y unas plantillas resistentes, el TB-95 crea caracteres nítidos, permanentes y grabados, logos o cualquier otro diseño en su pieza de acero inoxidable. El proceso es inigualable en velocidad, facilidad y permanencia añadiendo marcas al acero inoxidable. Numero de registro NSF: 151123 Código categoría NSF: P1

PACK DE MUESTRA

No solo crea en nuestra palabra. Los packs de muestra son la forma perfecta de probar nuestra gama entera de líquidos ganadores de múltiples premios, para asegurarse así que su elección es la adecuada a sus necesidades.



TIG Brush™ Accesorios y Componentes

Los componentes y accesorios TIG Brush están diseñados y fabricados según las especificaciones de Ensitech, para garantizar una completa compatibilidad con el sistema TIG Brush. Para conseguir la mayor seguridad y rendimiento, y para maximizar el valor de su inversión en tecnología TIG Brush, utilice sólo accesorios y consumibles Ensitech.



PUNTAS DE CEPILLO TIG BRUSH - PACK 10 UNIDADES

Las puntas de cepillo Ensitech son fabricadas en Australia con materiales de primera calidad, para asegurar el mejor rendimiento de su TIG Brush. Puntas de cepillo disponibles en packs de 10 unidades.



PUNTAS DE CEPILLO PROPEL™ TORCH - PACK 10 UNIDADES

La segunda generación de puntas de cepillo PROPEL Torch (pendiente de patentar) son fabricadas en Australia con materiales de primera calidad, para asegurar el mejor rendimiento de su PROPEL Torch. Las puntas de cepillo PROPEL Torch están disponibles en packs de 10.



ADAPTADOR Y CUBIERTA DE CEPILLO DOBLE

Limpie las grandes superficies de soldaduras TIG más rápidamente usando un cepillo dual. El adaptador y cubierta de cepillo dual acepta dos puntas de cepillo de tamaño standard para formar un cepillo de doble tamaño para una mayor cobertura.



ADAPTADOR Y CUBIERTA DE CEPILLO CUÁDRUPLE (SOLO PARA TBE-700)

El adaptador de cepillo y cubierta cuádruple está diseñado para la limpieza de las soldaduras más grandes y de mayor superficie, así como aplicaciones más complejas y de soldaduras MIG, que requieren más calor y corriente suministrada al área de trabajo. El adaptador y cubierta de cepillo cuádruple acepta cuatro puntas de cepillo standard.



CUBIERTAS AISLANTES

Use siempre una cubierta aislante de acuerdo con las instrucciones de funcionamiento de su equipo TIG Brush. Esto es muy importante por su seguridad y para evitar daños en el equipo. Las cubiertas de repuesto están disponibles para cepillos individuales (de serie en todos los equipos TIG Brush), adaptadores de cepillo doble y cuádruple.



VARA ENSAMBLE DE ELECTRODO

Vara de acero inoxidable con revestimiento plástico resistente al calor en dos tamaños: standard de 10cm y pequeña de 5cm.



CABLES DE EXTENSIÓN

Los cables de extensión están disponibles para aumentar el alcance de 6m, 12m y 18m, facilitando así usar el TIG Brush en trabajos menos accesibles. Disponibles de forma individual (cable rojo o negro) o los dos en un pack. Compruebe la longitud máxima compatible con su modelo TIG Brush.



CABLE DE PINZA

El cable de repuesto de la pinza está disponible en longitudes de 3m, 4,5m y 6m. Disponible individualmente.



CABLE DE MANEJO Y CABLE DE PINZA

Los cables de repuesto de manejo y pinza están disponibles en longitudes de 3m, 4,5m y 6m. Disponibles de forma individual (cable rojo o negro) o los dos en un pack.



MANGO FLEXIBLE CON CONECTOR ROJO

Mango flexible ergonómico, se puede colocar para adaptarlo al operador y/o como pieza de trabajo.



PROPEL TORCH CON CONECTOR Y CEPILLOS

Se enrosca en un mango standard recto para convertirlo en uno flexible.



KIT DE MARCADO TIG BRUSH

Marcado y grabado indeleble del acero inoxidable. Las piezas de repuesto para el kit de marcado TIG Brush, para continuar marcando permanente el acero inoxidable. Pregúntenos por las plantillas personalizadas para adaptarnos a sus necesidades.



CABEZAL DE MARCADO Y ADAPTADOR



ANILLOS



ROLLO DE FIELTRO



TIG Brush™ Selector de líquidos para inox

Ensitech ha hecho una fuerte inversión en I+D para crear una gama completa de líquidos punteros e innovadores para cada aspecto de la preparación de las superficies de acero inoxidable, la soldadura y el acabado.

Si usted prioriza la alta calidad de la limpieza, la pasivación, la seguridad y la velocidad, utilice en su equipo TIG Brush los líquidos originales de Ensitech. Siguiendo los procesos recomendados del Sistema de Acabados de Superficies de Ensitech, se asegura de obtener unos resultados superiores.



	ACABADO PREMIUM	CARGA DE TRABAJO	MÁXIMA VELOCIDAD	MÁXIMA SEGURIDAD	USO HABITUAL
PREPARAR	TB-01 PRE-WELD CLEANING				
PREPARAR	TB-02 PRE-WELD CLEANING				
LIMPIAR	TD-21 ND WELD CLEANING	TB-25 WELD CLEANING	TB-25 WELD CLEANING	TB-31 ND WELD CLEANING	TB-21 ND WELD CLEANING
NEUTRALIZAR	TB-42 NEUTRALIZER FOR TB-21ND & TB-25	TB-42 NEUTRALIZER FOR TB-21ND & TB-25	TB-42 NEUTRALIZER FOR TB-21ND & TB-25	TB-41 NEUTRALIZER FOR TB-30ND	TB-42 NEUTRALIZER FOR TB-21ND & TB-25
ABRILLANTAR Y PROTEGER	TB-50 FINISHING FLUID				
MARCAR	TB-90 MARKING FLUID				
GRABAR	TB-95 ETCHING FLUID				

Indústrias Destacadas

La penetración del proceso de limpieza electroquímica de TIG Brush ha permitido finalmente a los fabricantes eliminar el uso de la pasta decapante y de los métodos de limpieza de soldadura menos eficientes, y está siendo rápidamente adoptado como la tecnología preferida de limpieza de soldaduras de acero inoxidable por industrias concienciadas con la calidad y la seguridad en todo el mundo., incluyendo el sector alimentario, energético (petróleo, gas, nuclear...), defensa, químico, minero, tratamiento de aguas, edificación y construcción.

Sector Alimentario

Las aplicaciones en seguridad alimentaria tales como equipos para la fabricación de alimentos y bebidas, lácteos, bodegas, cerveceras.. así como equipos para la preparación y conservación de alimentos, todos demandan los más altos estándares en protección e higiene de superficies. Estas industrias han sido las más entusiastas en la adopción de la tecnología TIG Brush, y su feedback y requerimientos específicos nos han llevado a la expansión de los productos de Ensitech para adaptarse a sus necesidades..

Fabricación de Metales

Los fabricantes de metales y empresas de mantenimiento confían en TIG Brush por sus resultados fiables y de alta calidad, junto con su velocidad y facilidad de uso. TIG Brush se amortiza sólo, a base de incrementar la productividad reduciendo masivamente los costes en equipos de protección personal y de seguridad e higiene en el trabajo, así como ampliando la seguridad y productividad de los operarios, reduciendo al mismo tiempo los costes ambientales.

Marino

Pocos ambientes exponen directamente el metal a la corrosión salina tanto como las instalaciones marinas. Con su diseño portátil, medidas de seguridad y una facilidad de uso sin parangón, el TIG Brush está especialmente indicado para la limpieza y mantenimiento de una gran amplitud de trabajos en acero inoxidable y latón, que se pueden encontrar en barcos y marinas.

Petróleo y Gas

La industria petrolera y gasista y su sector de transporte, afrontan el reto de conciliar la exigente normativa de seguridad con el respeto al medio ambiente, así como la manipulación y transporte de sus productos. Donde la integridad de las soldaduras y superficies así como la prevención de riesgos de contaminación es vital, TIG Brush ofrece a la industria un equipo de mantenimiento rápido, seguro y flexible

Edificación y Construcción

La estética y la integridad estructural son de igual -y fundamental- importancia en la arquitectura, edificación y construcción. Las soldaduras de los metales usados en estos sectores deben de ser correctamente pasivadas y protegidas por su exposición a los elementos; al mismo tiempo se tiene que asegurar la durabilidad, la estética y la exposición a condiciones medioambientales adversas. Pruebas realizadas comparando soldaduras expuestas a ambientes corrosivos han demostrado que, las limpiadas y pasivadas con TIG Brush obtienen unas prestaciones y durabilidad superiores.

Testimonios Destacados

Ideal Stainless

Originariamente empezamos a usar una máquina de limpieza de soldaduras de la competencia, que no traía mas que problemas. Decidimos apostar por la tecnología TIG Brush, y desde entonces hemos tenido una producción más rápida, con resultados superiores y una atención post-venta incomparable. Recomendando encarecidamente TIG Brush a todos los productores de acero inoxidable.

- Stuart Wilkinson, Ideal Stainless



Metal Works

El sistema TIG Brush es de lejos, el más eficiente y menos costoso de todos los que hemos usado para limpiar y pasivar acero inoxidable, por no mencionar los ahorros en equipos de protección y gestión de residuos.

- Paul Davies, Metal Works

Bell Stainless

La TBE-700 ha sido, de lejos, LA MEJOR COMPRA QUE HEMOS HECHO EN MUCHO TIEMPO. Y no es hablar por hablar, es fantástico! Estamos pensando en comprar una segunda unidad. Para ser sincero, el único reparo que he tenido al escribir estas líneas, es que mi competencia lo verá y comprará una. Esto es bueno para Ensitech, pero no para mi ventaja competitiva. Para envolverlo todo, recomiendo muy seriamente TIG Brush y el trato con Ensitech, que ha sido fantástico!

- David Vine, Managing Director Bell Stainless

Diamond Manufacturing

Leí un artículo sobre el TIG Brush en una revista de acabados y me di cuenta que era la mejor solución para mis aplicaciones. Lo hablamos internamente y deseábamos tener una en nuestras manos para ver como pulía nuestros productos. Estuvimos muy contentos cuando Aaron nos dijo que vendría a hacer una demostración. La máquina TIG Brush se vendió sola cuando la vimos limpiar nuestras peores soldaduras en segundos. La única pregunta era lo que tardaríamos en recibir una! Este producto es uno de los equipos que se deben tener si trabajas con soldaduras de acero inoxidable, es una gran inversión.

- Todd Cull, GM, Diamond Manufacturing

Key Technologies

La máquina TIG Brush es 3 veces más rápida que la máquina que veníamos usando hasta la fecha. Otra característica que nos gusta es que no araña la superficie del metal y llega fácilmente a todos los rincones. Otro ahorro es en líquidos de limpieza, la máquina precedente tenía una bomba aplicadora que consumía mucho líquido. Untar la punta del cepillo es una solución mejor, que reduce el gasto en líquido limpiador. Hacemos mucho marcaje, y probé TIG Brush. TIG Brush tardó 2 minutos en marcar y la máquina que usábamos tardaba 15!

- Dan James, Key Technologies





**Making Stainless
STAIN LESS!**

TIG Brush™

CONTACTA TU DISTRIBUIDOR LOCAL



TIGBrush.com

©2016 Ensitech Inc. Ensitech™, TIG Brush™, Dynamic Power Transfer® and Ensitech Surface Finishing System® are registered trademarks of Ensitech IP Pty Ltd. All other logos and trademarks are the property of their respective owners.